

W

W - TUBI ELETTRORISCALDATI

SPECIFICHE TECNICHE

Il tubo elettroriscaldato **versione W** è basato su un'anima in PTFE liscio con una treccia esterna in acciaio inox AISI 304 ad alta resistenza. Indicato per basse pressioni di esercizio, può raggiungere i 265 bar (con tubo Ø 5 mm e con temperature fino a 130°C). È disponibile nelle versioni:

T100 per temperature di esercizio fino a 100°C.

T200 per temperature di esercizio fino a 200°C.

T250 per temperature di esercizio fino a 250°C.

Diametro nominale del tubo interno da **5 mm** a **28.5 mm**.

Lunghezza a richiesta senza limiti.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

The electrically heated hose **W-type** is based on a smooth bore PTFE core with an high resistance external braid in stainless steel AISI 304. Recommended for low operating pressures, it can reach 265 bar (with Ø 3/16" internal hose and temperatures up to 130°C / 266°F). It's available in the following versions:

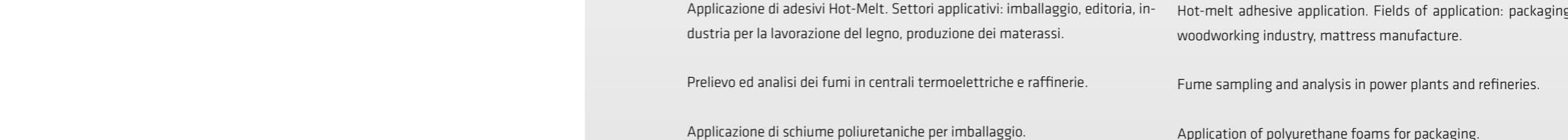
T100 for operating temperatures up to 100°C (212°F)

T200 for operating temperatures up to 200°C (392°F)

T250 for operating temperatures up to 250°C (482°F)

Nominal diameter of the internal hose from **3/16"** to **1.1/8"**.

Length on request without limits.



APPLICAZIONI

Trasporto di semilavorati alimentari: tipo marmellate, cioccolato, melasse di zucchero. Movimentazione di colle/grassi animali e di tipo caseinico (range temperatura 40°-50°C). Mantenimento in temperatura di prodotti che soffrono le basse temperature invernali, tipo emulsioni di copolimeri, soluzioni zuccherine, miscele farmaceutiche, miscele cosmetiche, acqua (per evitarne il congelamento) ed altri innumerevoli prodotti.

Macchine ed attrezzature per la distribuzione di isocianato/poliolo. In questo caso i tubi sono evidenziati con i colori rosso/blu in quanto i fluidi devono essere trasportati sempre dallo stesso tubo fino al punto di erogazione dove avverà la dovuta miscelazione per ottenere il prodotto finale desiderato.

Applicazione di adesivi Hot-Melt. Settori applicativi: imballaggio, editoria, industria per la lavorazione del legno, produzione dei materassi.

Prelievo ed analisi dei fumi in centrali termoelettriche e raffinerie.

Applicazione di schiume poliuretaniche per imballaggio.

APPLICATIONS

Conveying semi-finished food products: e.g., jams, chocolate, sugar treacles. Handling of glues/animal fats and of casein type (temperature range 40°-50°C). Maintaining the temperature of products which suffer low winter temperatures, e.g., copolymer emulsions, sugary solutions, pharmaceutical mixtures, cosmetic mixtures, water (to prevent it freezing) and numerous other products.

Machines and equipment for the distribution of isocyanate/polyol. In this case, the hoses are marked red/blue as the fluids must always be transported by the same hose up to the application point where mixing will occur to obtain the desired final product.

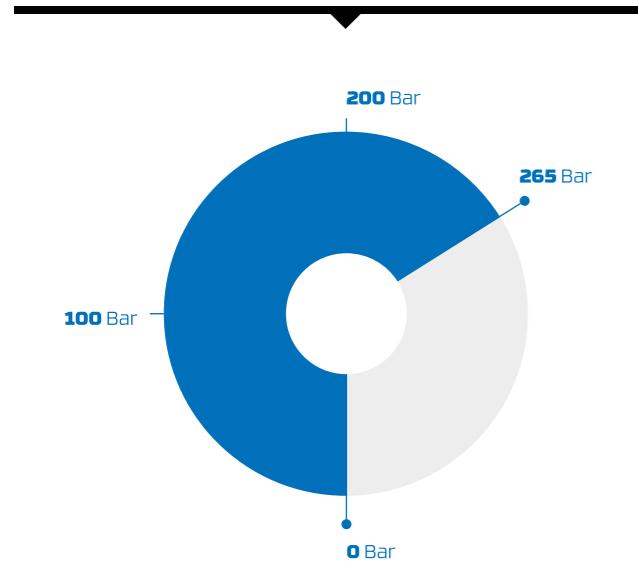
Hot-melt adhesive application. Fields of application: packaging, publishing, woodworking industry, mattress manufacture.

Fume sampling and analysis in power plants and refineries.

Application of polyurethane foams for packaging.

W

PRESSIONE DI ESERCIZIO
OPERATING PRESSURE



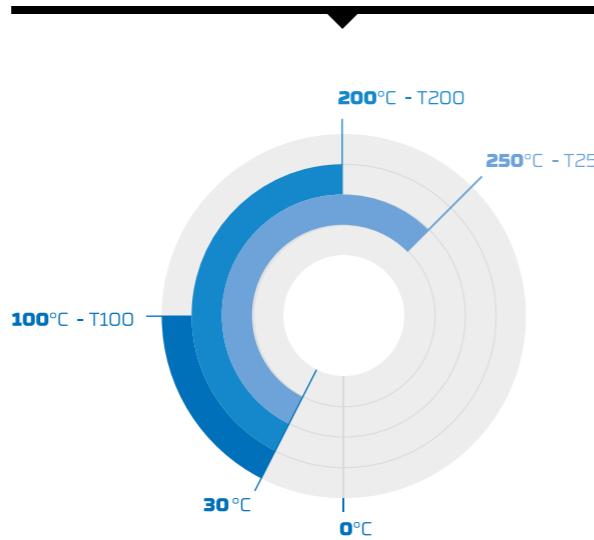
Oltre i 130°C la pressione massima di esercizio deve essere ridotta dello 0,5% per ogni grado (ad es. a 180 °C, la pressione massima di esercizio deve essere ridotta del 25%, ossia 199 bar).

La pressione massima di esercizio è calcolata con un coefficiente di sicurezza 4 a 1 rispetto a quella di scoppio.

CERTIFICAZIONI
CERTIFICATIONS

SAE 100/R14

TEMPERATURA DI ESERCIZIO - VERSIONI
OPERATING TEMPERATURE - VERSIONS



Beyond 130°C (266°F) the maximum operating pressure should be reduced by 0,5% per degree (for example at 180°C, the maximum operating pressure should be reduced by 25%, ie 199 bar).

The maximum operating pressure is calculated on the basis of a 4:1 safety factor relative to the burst pressure.

DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

DIAMETRO NOMINALE NOMINAL DIAMETER	SPESORE MINIMO PARETE P.T.F.E. PT.F.E. WALL THICKNESS	DIAMETRO INTERNO MINIMO MINIMUM INTERNAL DIAMETER	DIAMETRO ESTERNO MASSIMO MAXIMUM EXTERNAL DIAMETER	RAGGIO CURVATURA MINIMO MINIMUM BEND RADIUS	PRESSEIONE ESERCIZIO MASSIMA MAXIMUM OPERATING PRESSURE
INCH	MM	MM	MM	MM	BAR
3/16"	5	0.76	4.4	7.5	265
1/4"	6.5	0.63	6	9	240
5/16"	8	0.63	7.5	11	200
3/8"	9.5	0.63	9.1	12	190
13/32"	10.5	0.76	10	13	160
1/2"	13	0.76	12	16	150
5/8"	16	0.76	15	19	110
3/4"	19	1	18	22.5	80
7/8"	22	1	21.5	26	70
1"	25	1	24	29	55
1.1/8"	28.5	1	28	33	40